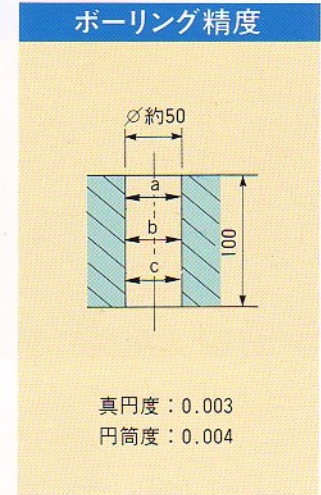
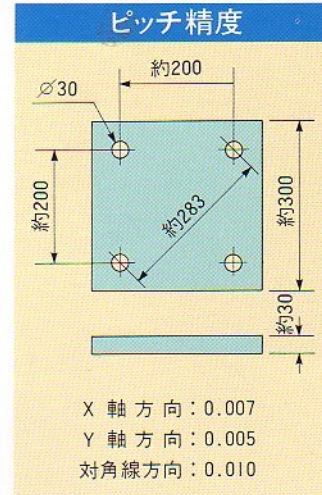
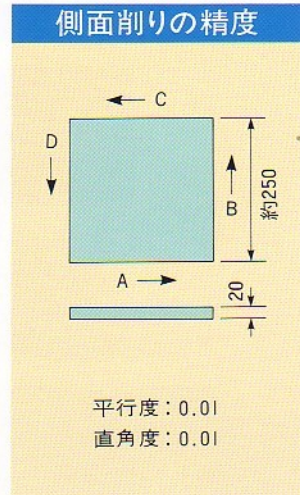
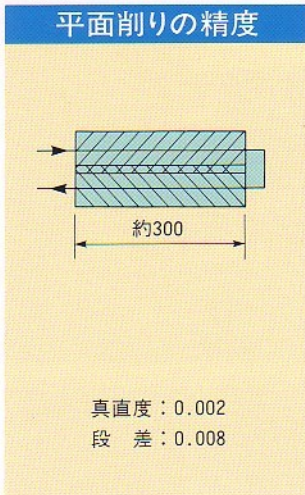


精 度

高性能な主軸ヘッド及びバランス良い案内面とデジタルカウンター取付により、高精度な位置決め、加工精度が得られます。

〈精度例〉 (単位 mm)



※当工場における生産機中複数台の平均の実測を表示

機械仕様

テ ー ブ ル	作業面寸法 (mm)	標準 1,100×280
	T溝寸法(幅×数×間隔)(mm)	16×3×60
	左右移動距離 (mm)	820
	前後移動距離 (mm)	300
	上下移動距離 (mm)	450
	左右前後送速度 (mm/min)	10~1,000 (無段)
	左右前後早送速度 (mm/min)	3,000
	上下早送速度 (mm/min)	(50Hz) 665 (60Hz) 800
	重 量 (kg)	2,100

主	回 転 数 (r.p.m)	20~4,500 (無段)
	先 端 孔 テ ー パ ー	N S T 40
	上 下 移 動 距 離 (mm)	140
	上 下 自 動 送 (主軸回転に付)(mm)	0.035・0.07・0.14 (3段)
軸	傾 斜 角 度 (左右各)	90°
	ラ ム 前 後 移 動 距 離 (mm)	535
	ラ ム 旋 回 角 度	360°
	先 端 よ り テ ー ブ ル 上 面 迄 (mm)	75~525
電 動 機	中 心 よ り コ ラ ム 摺 動 面 迄 (mm)	125~660
	主 軸 (KW)	2.2 (ACインバータモータ)
	テ ー ブ ル 左 右 前 後 送 (KW)	0.8 (ACインバータモータ)
	テ ー ブ ル 上 下 早 送 (KW)	0.6
	切 削 油 ポ ン プ (W)	100

●標準付属品

デジタルカウンター(0.005mm)	850×350	1式
切削給油装置(100W電動ポンプ付)		1式
摺動面自動給油ポンプ		1式
左右、前後送微調整ハンドル		1式
ドロインボルト		1式
レベリングボルト		4個
工 具 類	1式	工 具 箱 1個
チップガード・オイルパン		1式
取扱説明書・精度検査表		1式

●特別付属品及特別仕様

ロングテーブル(1,300×280mm 左右ストローク1,000mm)	
レージングブロック(一体型100mm)	
カッターアーバー(フェースカッター用)	3"用・4"用
照明装置	
スロッチングアタッチメント	
プレソバイス、スイベルバイス	
万能割出台、円テーブル	
ミーリングチャック	
マイクロボーリングヘッド	